



**REFRIGERATORI ARIA/ACQUA
E POMPE DI CALORE**

- Pag. 4 **B_RPE X - B_HPE X 5 ÷ 17 kW**
Refrigeratori e pompe di calore aria/acqua con ventilatori assiali



- Pag. 9 **B_HPE INVERTER 6 ÷ 15 kW**
Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali



- Pag. 11 **B_RPE X - B_HPE X 22 ÷ 25 kW**
Refrigeratori d'acqua e pompe di calore aria/acqua con ventilatori assiali



- Pag. 13 **B_RPE X - B_HPE X 30 ÷ 55 kW**
Refrigeratori d'acqua e pompe di calore aria/acqua con ventilatori assiali



- Pag. 15 **B_RPE X - B_HPE X 58 ÷ 170 kW**
Refrigeratori d'acqua e pompe di calore aria/acqua con ventilatori assiali



B_RPE X B_HPE X 5÷17

Refrigeratori e pompe di calore aria/acqua
con ventilatori assiali



mod.B_RPE X 5 - B_HPE X 5



mod. B_RPE X 10 - B_HPE X 10

GAS ECOLOGICO	FUNZIONE AUTO-ADATTIVA	SCAMBIATORE A PIASTRE	VENTILATORI ASSIALI	MONOFASE 5÷8,5 MONO E TRIFASE 10÷17	ALTA EFFICIENZA
---------------	------------------------	-----------------------	---------------------	-------------------------------------	-----------------

Caratteristiche tecniche e costruttive

La Bini Clima S.r.l. propone una nuova gamma di pompe di calore per il riscaldamento, il condizionamento domestico e commerciale. Queste macchine compatte ed efficienti funzionanti con gas refrigerante R410A possono essere impiegate sia negli impianti con terminali tradizionali a fan-coil (12-7 °C / 40-45 °C) che negli impianti a pannelli radianti per raffreddamento e riscaldamento (23-18 °C / 30-35°C) anche per alimentare cicli industriali a temperature più elevate (max 55°C).

La particolare elettronica di gestione permette "l'auto-adattività" dei parametri di funzionamento secondo le condizioni di carico rilevate dall'impianto di cui sono a servizio; ovvero adattando la temperatura dell'acqua prodotta secondo il principio del Set-Point dinamico e determinando quindi il miglior equilibrio tra potenza da fornire ed energia necessaria.

Questa funzionalità permette di conseguenza una drastica riduzione del numero di accensioni dei compressori, aumentandone l'efficienza nei transitori di funzionamento e la vita utile; inoltre risulta possibile nella maggioranza dei casi fare a meno dell'accumulo termico, recuperando spazi utili ed eliminando parte delle dispersioni termiche.

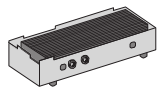
Una particolare attenzione è stata riservata alla silenziosità di funzionamento, per cui la logica di regolazione consente di modulare la velocità dei ventilatori in funzione del carico dell'impianto e della temperatura dell'aria esterna.

Questa caratteristica, oltre a contribuire all'efficienza energetica, garantisce sempre la maggiore silenziosità.

Oltre alle ottime prestazioni, le macchine presentano un livello qualitativo unico nel loro segmento di mercato, infatti il mobile di copertura è realizzato per tutti i modelli in lamiera zincata con trattamento di passivazione e verniciatura a polveri poliesteri specifiche per l'installazione all'esterno, a garanzia di lunga durata. Nei modelli 10÷17 i due compressori rotativi sono gestiti elettronicamente con parzializzazione di carico in funzione della temperatura dell'acqua di ritorno, eliminando così il problema della corrente di spunto e consentendo di alimentare queste unità sia con tensione monofase 230V che trifase 400V.

Modello	Potenza Termica kW	Potenza Frigorifera kW	Codice	€
B_RPE X 5 R410A solo freddo	-	4,78	36500800	4.320,00
B_RPE X 7,5 R410A solo freddo	-	6,35	36520800	4.860,00
B_RPE X 8,5 R410A solo freddo	-	7,37	36530800	5.180,00
B_RPE X 10 R410A solo freddo	-	9,54	36540800	7.320,00
B_RPE X 13 R410A solo freddo	-	12,69	36550800	7.560,00
B_RPE X 15 R410A solo freddo	-	13,71	36570800	8.040,00
B_RPE X 17 R410A solo freddo	-	14,73	36590800	8.440,00

B_HPE X 5 R410A pompa di calore	5,50	4,45	36500801	4.880,00
B_HPE X 7,5 R410A pompa di calore	7,45	5,96	36520801	5.400,00
B_HPE X 8,5 R410A pompa di calore	8,28	6,98	36530801	5.700,00
B_HPE X 10 R410A pompa di calore	10,50	9,05	36540801	7.880,00
B_HPE X 13 R410A pompa di calore	12,60	10,20	36550801	8.540,00
B_HPE X 15 R410A pompa di calore	15,40	12,94	36570801	8.620,00
B_HPE X 17 R410A pompa di calore	16,54	13,96	36590801	9.040,00



Serbatoio di accumulo da 28 litri

36506310

700,00



Kit resistenza elettrica carter compressore completo di zoccolo e relè

mod. 5

36507401

96,00

mod. 7,5 - 8,5

36527401

96,00

mod. 10 - 13

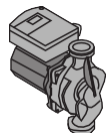
36547401

120,00

mod. 15 - 17

36577401

120,00



Opzione pompa acqua alta prevalenza montata in fabbrica

36506010

300,00



Kit gommini antivibranti con piastra per fissaggio a terra (disponibile per i modelli 5÷15 di serie sul modello 17)

36509901

98,00

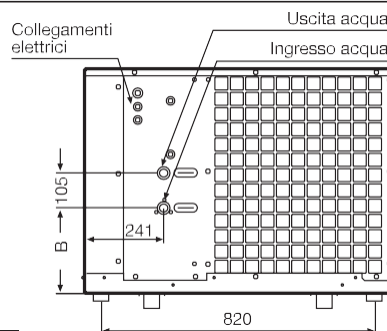
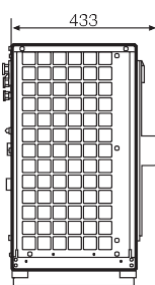
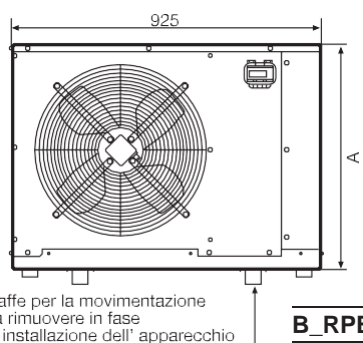
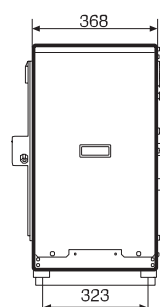


Pannello di comando e controllo remoto a parete o incasso

36625001

220,00

Dimensioni B_RPE X - B_HPE X 5 - 7,5 - 8,5

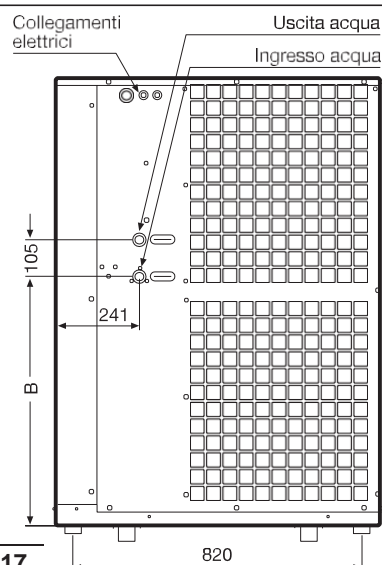
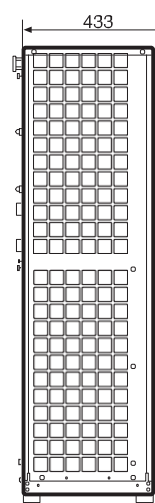
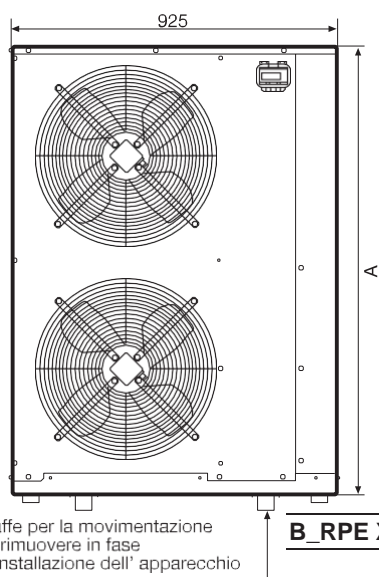
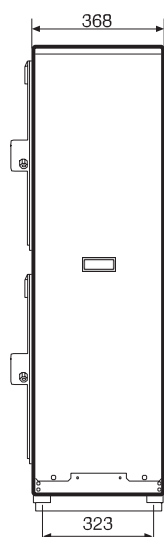


staffe per la movimentazione da rimuovere in fase di installazione dell' apparecchio

B_RPE X - B_HPE X	5	7,5 - 8,5
A	670	872
B	256	456

Valori espressi in mm

Dimensioni B_RPE X - B_HPE X 10 - 13 - 15 - 17



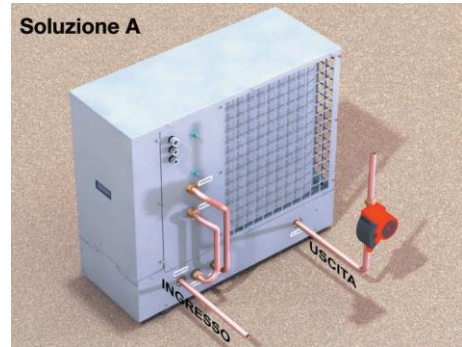
Staffe per la movimentazione da rimuovere in fase di installazione dell' apparecchio

B_RPE X - B_HPE X	10	13 - 15	17
A	1279	1479	1649
B	713	713	843

Valori espressi in mm

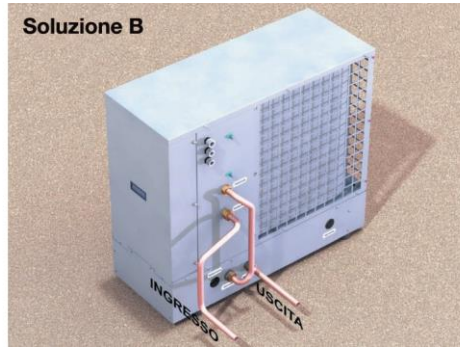
Ipotesi di collegamento idrico del serbatoio di accumulo B_RPE X - B_HPE X 5÷17

Il serbatoio di accumulo B_RPE X - B-HPE X 5÷17 può essere collegato in tre differenti maniere:



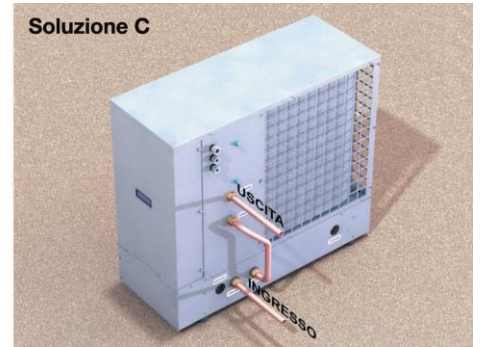
Soluzione A

Tale sistema prevede l'uso del serbatoio con funzione "accumulo/disgiuntore" per impianti con pompa ausiliaria e/o valvola miscelatrice/deviatrice (es. impianti a pavimento).



Soluzione B

Tale sistema prevede l'uso del serbatoio collegato in mandata. L'energia viene accumulata prima di essere utilizzata.

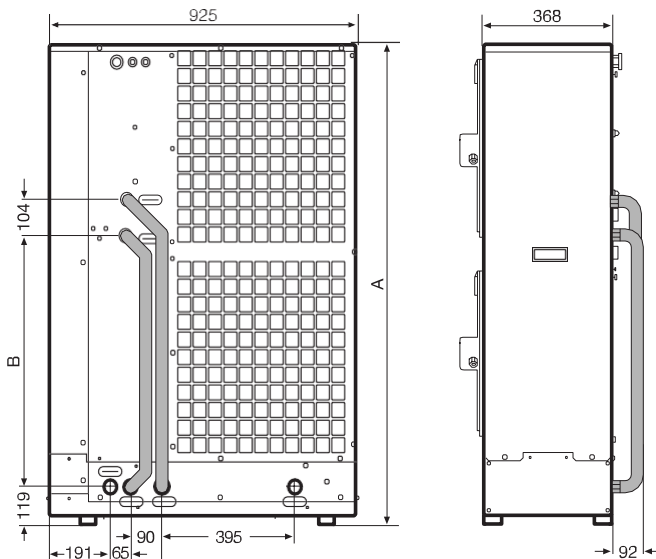


Soluzione C

Tale sistema prevede l'uso del serbatoio collegato nel ritorno dell'impianto: energia pregiata direttamente in utenza.

NB La Bini Clima S.r.l. non fornisce le tubazioni di collegamento delle varie configurazioni sopra illustrate

Ipotesi di collegamento idrico del serbatoio di accumulo B_RPE X - B_HPE X 5÷17



Modello	A	B
B_RPE X - B_HPE X 5	826	291
B_RPE X - B_HPE X 7,5 - 8,5	1026	491
B_RPE X - B_HPE X 10	1433	748
B_RPE X - B_HPE X 13 - 15	1633	878
B_RPE X - HPE X 17	1833	878

Valori espressi in mm

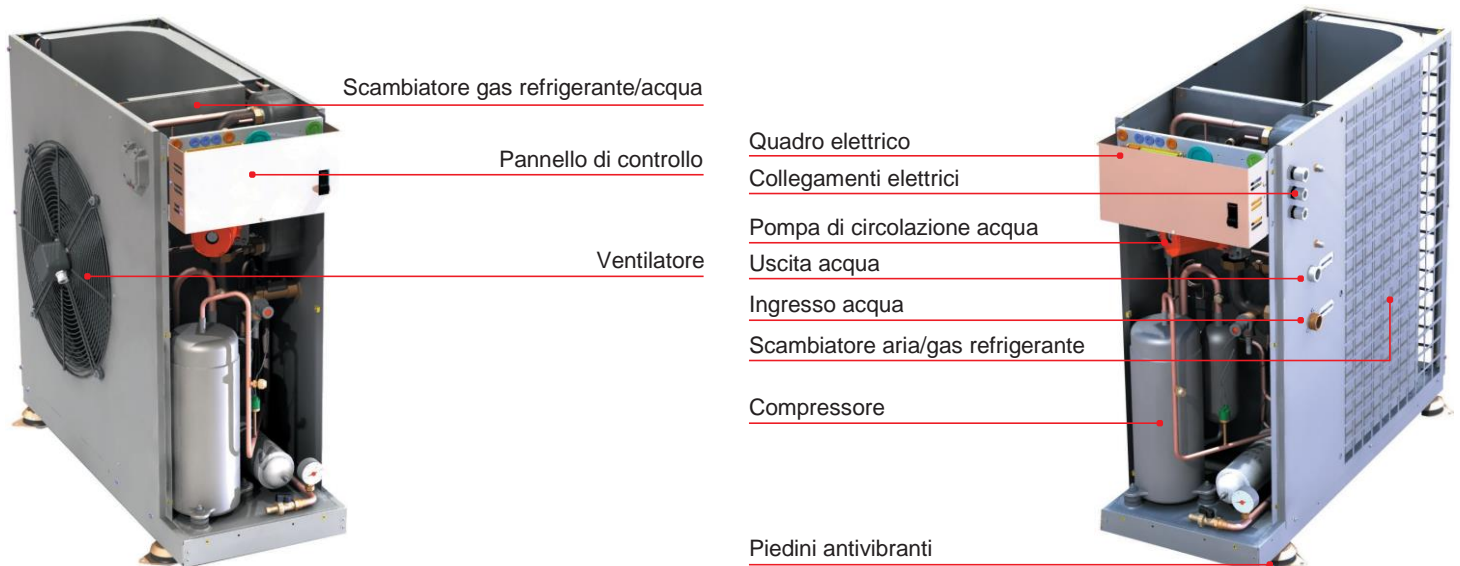


Tabella dati tecnici refrigeratori B_RPE X 5÷17

DESCRIZIONE	U.M.	B_RPE X 5	B_RPE X 7,5	B_RPE X 8,5	B_RPE X 10	B_RPE X 13	B_RPE X 15	B_RPE X 17
Potenza frigorifera (1)	kW	4,78	6,35	7,37	9,54	12,69	13,71	14,73
Potenza elettrica assorbita totale (1)	kW	1,97	2,65	3,09	3,96	5,30	5,74	6,18
Corrente di spunto (2)	A	36,8	61,0	63,0	36,8	61,0	63,0	63,0
Corrente assorbita totale (2)	A	8,82	11,3	13,2	16,9	22,6	24,5	26,3
Potenza elettrica assorbita L1 (ausiliari)	kW	NA			0,45	0,46	0,48	0,49
Potenza elettrica assorbita L2/L3 (compressori 1/2)	kW	NA			1,75	2,42	2,63	2,84
Corrente assorbita L1	A	NA			2,02	2,04	2,13	2,17
Corrente assorbita L2/L3	A	NA			7,43	10,27	11,16	12,08
EER	W/W	2,47	2,44	2,43	2,45	2,43	2,42	2,43
Portata acqua nominale	l/h	822	1.092	1.268	1.641	2.183	2.358	2.534
Portata acqua minima	l/h	514	683	792	1.026	1.364	1.474	1.583
Prevalenza utile standard	kPa	39,0	50,0	49,8	40,0	44,0	43,0	58,0
Prevalenza utile - Versione optional alta pressione (3)	kPa	NA	90,2	90,0	75,0	70,0	55,0	NA
Potenza elettrica assorbita totale	kW	NA	2,71	3,15	4,02	5,36	5,81	NA
EER	W/W	NA	2,42	2,42	2,44	2,43	2,41	NA
Gradini di parzializzazione		1			2			
Potenza frigorifera carico parz. (compressori 1/2)	kW	NA			5,20	5,46 / 8,12	7,65	8,20
Potenza elettrica assorbita (compressori 1/2)	kW	NA			2,03	2,10 / 3,05	2,94	3,14
EER a carico parzializzato	W/W	NA			2,64	2,71 / 2,74	2,68	2,71
Potenza elettrica assorbita Max (2) (4)	kW	2,43	3,27	3,81	4,88	6,53	7,07	7,62
Corrente assorbita Max (2) (4)	A	10,4	14,1	16,4	21,0	28,1	30,5	32,8
Potenza elettrica assorbita Max L1/L2 (4)	kW	NA			2,21	3,04	3,30	3,56
Corrente assorbita Max L1/L2 (4)	A	NA			9,8	13,5	14,6	15,8
Magnetotermico di protezione L1/L2/L3	A	16		20	10-16	10-16	10-20	10-20
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz			230V/1/50Hz - 400V/3+N/50Hz			
Grado di protezione		IP 24						
Temperatura aria esterna b.s. Min - Max	°C	da -10 a +45						
Temperatura acqua ingresso Min - Max	°C	da 0 a +23						
Contenuto Max glicole	%	35						
Pressione Max acqua	kPa	300						
Circuiti	n.	1						
Compressori	n.	1			2			
Tipo compressori		Rotativo						
Gas refrigerante		R410A						
Pressione Max refrigerante	kPa	4200						
Carica gas refrigerante	kg	1,10	1,35	1,30	2,20	2,80	2,80	2,90
Capacità vaso di espansione	l	1			2		4	
Pressione Max	kPa	600						
Pressione di precarica	kPa	150						
Attacchi idraulici	"	1						
Contenuto acqua circuito idraulico	l	0,616	0,710	0,850	0,980	1,080	1,120	1,150
Contenuto minimo acqua impianto	l	10	16		10	16		
Ventilatori - numero x diametro	n./mm	1/450			2/450			
Portata aria nominale	m³/h	2200	3000	3200	4400	6000	6200	6400
Pressione sonora (5)	dB(A)	40,2	41,5	42,0	43,2	44,5	44,8	45,0
Peso	kg	67	81	85	124	136	142	149

1) Temperatura aria 35 °C b.s.; temperatura acqua ingresso 12 °C ΔT 5 °C

2) Valori riferiti al carico monofase

3) Optional montato in fabbrica

4) Temperatura aria 45 °C b.s.; temperatura acqua ingresso 23 °C ΔT 5 °C

5) A 10 metri in campo libero, fattore di direzionalità (Q) =2

NA = Non applicabile

Tabella dati tecnici refrigeratori B_HPE X 5÷17

DESCRIZIONE	U.M.	HPE X 5		HPE X 7,5		HPE X 8,5		HPE X 10		HPE X 13		HPE X 15		HPE X 17			
		Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo		
Potenza frigorifera (1) Potenza termica (1)	kW	4,45	5,50	5,96	7,45	6,98	8,28	9,05	10,50	10,20	12,60	12,94	15,40	13,96	16,54		
Potenza elettrica assorbita totale	kW	1,96	1,98	2,67	2,69	3,09	2,95	3,94	3,99	4,48	4,38	5,73	5,86	6,12	6,13		
Corrente di spunto (2)	A	36,80		61,0		63,0		16,9		22,6		24,5		26,3			
Corrente assorbita totale (2)	A	8,3	8,4	11,4	11,5	13,2	12,6	16,8	17,0	19,1	18,7	24,4	25,0	26,1	26,2		
Potenza elettrica assorbita L1 (ausiliari)	kW	NA						0,46	0,48	0,46	0,48	0,51	0,51	0,51	0,51		
Potenza elettrica assorbita L2/L3 (compressori 1/2)	kW	NA						1,74	1,75	2,01	1,95	2,61	2,67	2,81	2,81		
Corrente assorbita L1	A	NA						2,0	2,1	2,0	2,1	2,3	2,3	2,3	2,3		
Corrente assorbita L2/L3	A	NA						7,4	7,4	8,5	8,3	11,1	11,3	11,9	11,9		
EER	W/W	2,31	2,78	2,27	2,77	2,30	2,81	2,33	2,63	2,32	2,88	2,31	2,63	2,31	2,70		
Portata acqua nominale	l/h	765	946	1.025	1.281	1.201	1.424	1.557	1.806	1.754	2.167	2.226	2.649	2.401	2.844		
Portata acqua minima	l/h	478	591	641	801	751	890	973	1.129	1.096	1.354	1.391	1.656	1.501	1.774		
Prevalenza utile standard	kPa	41,5	34,0	50,0	43,0	49,8	47,6	43,2	39,0	50,0	39,9	58,0	38,0	40,0	38,8		
Prevalenza utile - Versione optional alta pressione (3)	kPa	NA		90,2	82,4	90,0	86,0	75,0	72,8	70,0	45,0	NA					
Potenza elettrica assorbita totale	kW	NA		2,71	2,74	3,14	3,00	4,02	4,06	4,53	4,44	NA					
EER	W/W	NA		2,31	2,72	2,30	2,76	2,31	2,59	2,32	2,84	NA					
Gradini di parzializzazione		1						2									
Potenza frigorifera carico parz. (compressori 1/2)	kW	NA						5,10	5,80	4,75/6,52	5,98/7,53	6,26	7,73	7,13	8,81		
Potenza elettrica assorbita (compressori 1/2)	kW	NA						2,01	2,04	1,94/2,60	2,05/2,66	2,69	2,75	2,99	3,08		
EER a carico parzializzato	W/W	NA						2,62	2,84	2,55/2,59	2,91/2,84	2,44	2,81	2,50	2,86		
Potenza elettrica assorbita Max (2) (4)	kW	2,41	2,44	3,29	3,31	3,81	3,63	4,86	4,91	5,52	5,40	7,06	7,22	7,55	7,56		
Corrente assorbita Max (2) (4)	A	10,4	10,5	14,2	14,2	16,4	15,6	20,9	21,2	23,8	23,2	30,4	31,1	32,5	32,5		
Potenza elettrica assorbita Max L1/L2 (4)	kW	NA						2,20	2,22	2,53	2,46	3,28	3,36	3,52	3,52		
Corrente assorbita Max L1/L2 (4)	A	NA						9,8	8,8	11,2	10,9	14,5	14,9	15,6	15,6		
Magnetotermico di protezione (L1-L2/L3)	A	16			20			10-16				10-20					
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz						230V/1/50Hz - 400V/3+N/50Hz									
Grado di protezione		IP 24															
Temperatura aria esterna b.s. Min - Max	°C	da -10 a +45 in raffreddamento / da -10 a +20 in riscaldamento															
Temperatura acqua ingresso Min - Max	°C	da 0 a +23 in raffreddamento / da +30 a +50 in riscaldamento															
Contenuto Max glicole	%	35															
Pressione Max acqua	kPa	300															
Circuiti	n.	1															
Compressori	n.	1						2									
Tipo compressori		Rotativo															
Gas refrigerante		R410A															
Pressione Max refrigerante	kPa	4200															
Carica gas refrigerante	kg	1,25	1,60		1,60		2,45	3,10		3,10		3,20					
Capacità vaso di espansione	l	1						2				4					
Pressione Max	kPa	600															
Pressione di precarica	kPa	150															
Attacchi idraulici	"	1															
Contenuto acqua circuito idraulico	l	0,616	0,710		0,850		0,980	1,080		1,120		1,150					
Contenuto minimo acqua impianto	l	10	16						10	16							
Ventilatori - numero x diametro	n./mm	1/450						2/450									
Portata aria nominale	m³/h	2200	3000		3200		4400	6000		6200		6400					
Pressione sonora (5)	dB(A)	40,2	41,0	41,5	42,0	42,0	42,5	43,2	43,8	44,5	45,0	44,8	45,2	45,0	45,5		
Peso netto	kg	72	86		93		135	148		152		164					

1) Raffreddamento: temperatura aria 35 °C b.s.
temperatura acqua ingresso 12 °C ΔT 5 °C
Riscaldamento: temperatura aria 7 °C b.s. / 6 °C b.u.
acqua ingresso 40 °C ΔT 5 °C

2) Valori riferiti al carico monofase

3) Optional montato in fabbrica

4) Raffreddamento: temperatura aria 45 °C b.s.
temperatura acqua ingresso 23 °C ΔT 5 °C

5) A 10 metri in campo libero, fattore di direzionalità (Q) =2
NA = Non applicabile

B_HPE 06÷15 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali



mod. B_HPE 06 / 09
INVERTER



mod. B_HPE 12 / 15
INVERTER

GAS ECOLOGICO	FUNZIONE AUTO-ADATTIVA	SCAMBIATORE A PIASTRE	VENTILATORI ASSIALI	DETRAZIONE FISCALE	CIRCOLATORE INVERTER	ALTA EFFICIENZA
---------------	------------------------	-----------------------	---------------------	--------------------	----------------------	-----------------

Modello	Potenza Termica kW	Potenza Frigorifera kW	Codice	€
B_HPE 06 INVERTER	5,8 (2,6÷6,2)	5,4 (2,6÷5,8)	37900901	5.370,00
B_HPE 09 INVERTER	9,1 (4,7÷9,9)	8,8 (4,7÷9,4)	37920901	5.900,00
B_HPE 12 INVERTER	12,4 (5,1÷13,2)	12,2 (5,2÷13,2)	37930901	7.560,00
B_HPE 15 INVERTER	14,2 (6,6÷15,8)	13,9 (6,9÷15,6)	37940901	8.520,00

Caratteristiche tecniche e costruttive

Pompa di calore aria-acqua, reversibile, ad alta efficienza con compressore DC Inverter abbinato ad una pompa ed un ventilatore modulanti. I punti focali della tecnologia DC Inverter sono sintetizzati dai termini efficienza energetica dinamica legata ad elevati rendimenti ai carichi parziali (indice ESEER) e in condizioni climatiche diverse, efficienza di sistema ottenuta armonizzando perfettamente il funzionamento dei diversi dispositivi.

Caratteristiche costruttive:

- Sistema di controllo proprietario con regolazione a microprocessore, logica di controllo del surriscaldamento mediante valvola di espansione elettronica
- Compressori DC Inverter rotativi ermetici monofase (06 - 09), twin rotary (12) e scroll (15)
- Ventilatori DC inverter di tipo assiale
- Scambiatore sorgente con circuitazione ottimizzata da una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio con trattamento idrofilico
- Scambiatore utenza a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 a ridotta perdita di carico lato acqua
- Circuito idraulico integrante: pompa di circolazione a portata variabile, flussostato, valvola di sfiato aria, valvola di sicurezza, manometro e rubinetto di carico e scarico impianto
- La serie B_HPE INVERTER è predisposta anche per il controllo di valvola a tre vie per la produzione di ACS
- Accumulo tecnico inerziale da 50, 75 e 90 litri montato in fabbrica da scegliere come accessorio completo di antivibranti e isolamento termico in fibra di poliestere
- Controllo di condensazione di serie

Accessori B_HPE 06÷15 INVERTER

	Pannello comandi remoto touch screen		37900812	568,00
	Valvola deviatrice e sonda per ACS		37900817	210,00
	Antivibranti in gomma		62391000	156,00
	Centralina web server con interfaccia seriale RS 485		37900813	900,00
	Kit antigelo	mod. B_HPE 06 - 09	37900818	260,00
		mod. B_HPE 12 - 15	37900819	290,00
	Adattatore bus per terminali idronici		37900820	210,00
	Serbatoio tecnico inerziale montato in fabbrica	mod. 50 litri	37900828	1.040,00
		mod. 75 litri	37900829	1.100,00
		mod. 90 litri	37900830	1.200,00
	Vaso di espansione da 18 litri		37900831	180,00

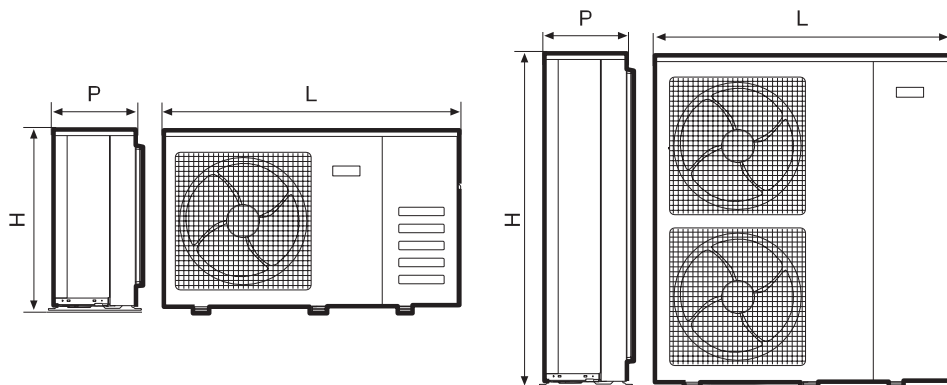


Serbatoio di accumulo A_BKP S per acqua calda sanitaria vetroporcellanato con scambiatore maggiorato

Dimensioni	U.M.	500	600	800	1000
Diametro esterno	mm	650	650	790	790
Altezza totale	mm	1645	1895	1760	2085
Scambiatore solare	m ²	1,9	2,2	2,2	3,6
Scambiatore PdC	m ²	4,2	5,7	5,2	6,0
Attacchi ricircolo	"	1/2	1/2	1	1
Entrata/uscita PdC	"	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Peso a vuoto	kg	260	305	320	330

A_BKP S 500 I	37304300	2.580,00
A_BKP S 600 I	37304301	2.900,00
A_BKP S 800 I	37304302	3.550,00
A_BKP S 1000 I	37304303	4.130,00

Dimensioni B_HPE 06÷15 INVERTER



B_HPE INV	06	09	12	15
L	1134	1229	1258	1258
P	373	368	448	448
H	719	861	1402	1402

Valori espressi in mm

Tabella dati tecnici pompe di calore B_HPE 06÷15 INVERTER

DESCRIZIONE	U.M.	B_HPE 06	B_HPE 09	B_HPE 12	B_HPE 15
Potenza Frigorifera (1)	kW	5,09 (2,5÷5,6*)	8,31 (4,4÷8,9*)	11,57 (4,9÷12,4*)	13,17 (6,5÷14,7*)
Potenza Assorbita (1)	kW	1,27	2,20	2,88	3,44
E.E.R. (1)	W/W	4,02	3,78	4,01	3,83
Potenza Frigorifera (2)	kW	3,92 (1,8÷4,4*)	6,14 (3,2÷7,6*)	7,76 (3,5÷10,1*)	9,92 (4,6÷12,1*)
Potenza Assorbita (2)	kW	1,28	2,06	2,60	3,37
E.E.R. (2)	W/W	3,07	2,97	2,98	2,94
Potenza Termica (3)	kW	5,77 (2,6÷6,2*)	9,06 (4,7÷9,9*)	12,40 (5,1÷13,2*)	14,16 (6,6÷15,8*)
Potenza Assorbita (3)	kW	1,39	2,21	2,95	3,45
C.O.P. (3)	W/W	4,15	4,11	4,21	4,11
Potenza Termica (4)	kW	5,46 (2,5÷5,8*)	8,80 (4,5÷9,3*)	11,66 (4,8÷12,4*)	13,75 (6,2÷14,5*)
Potenza Assorbita (4)	kW	1,63	2,67	3,41	4,25
C.O.P. (4)	W/W	3,34	3,30	3,42	3,24
ESEER (6)	WW	6,20	5,78	6,37	5,98
Efficienza energetica		A+ (7) A++ (8)			
Tipo Compressore		Rotary	Twin Rotary	Twin Rotary	Scroll
Ventilatori	n° x kW	1 x 0,156	1 x 0,188	2 x 0,144	2 x 0,180
Potenza Pompa (3)	W	63	63	87	87
Alimentazione		230V/1/50Hz			400V/3/50Hz
Corrente max	A	12,1	20,0	24,9	11,3
Livello Sonoro (5)	dB(A)	44/50	45/53	46/54	46/54
Portata Acqua	m ³ /h	0,99	1,56	2,11	2,44
Prevalenza utile	kPa	56	33	46	38
Attacchi Idraulici	"	1 M			
Min. Volume Acqua	l	18	25	35	45
Peso in esercizio	kg	73	92	147	152

(1) Acqua refrigerata da 23 a 18 °C, temp. aria esterna 35 °C.

(2) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temp. aria esterna 35 °C.

(3) Acqua riscaldata da 30 a 35 °C, temp. aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(4) Acqua riscaldata da 40 a 45 °C, temp. aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(*) Solo con funzione Hz max

(5) Livello medio di pressione sonora in campo libero a 1 m dall'unità (Q=2) secondo ISO 3746

(6) Acqua refrigerata da 23 a 18 °C

(7) Classe di efficienza stagionale per applicazioni di bassa temperatura

(7) Classe di efficienza stagionale per applicazioni di media temperatura

B_RPE X

B_HPE X 22÷25

Refrigeratori d'acqua e pompe di calore aria/acqua con ventilatori assiali



GAS ECOLOGICO

KIT IDRICO DI SERIE

VENTILATORI ASSIALI

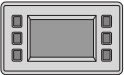

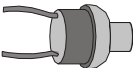
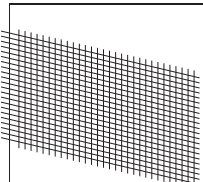
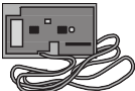
SCAMBIATORE A PIASTRE

Caratteristiche tecniche e costruttive

- Compressore Scroll ermetico trifase completo di protezione interna (klixon) e resistenza carter, montati su supporti antivibranti in gomma.
- Ventilatori di tipo assiale a basso numero di giri e profilo alare speciale, sono direttamente accoppiati a motori a rotore esterno con grado di protezione IP44. Una rete antinfortunistica è posta sull'uscita dell'aria.
- Condensatore costituito da una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio, completo di vaschetta raccogli condensa per la versione a pompa di calore.
- Evaporatore del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316, inserito all'interno del serbatoio.
- Sistema di controllo e di regolazione a microprocessore.
- Dispositivo elettronico proporzionale per l'attenuazione del livello sonoro, ottenuta mediante regolazione in continuo della velocità di rotazione dei ventilatori; tale dispositivo permette anche il funzionamento dell'unità in raffreddamento fino a temperature dell'aria esterna di -20 °C.
- Circuito idraulico realizzato in tubo di rame, include: pressostato differenziale acqua, valvola di sfiumo aria manuale, serbatoio coibentato, pompa, valvola di sicurezza (3 bar), manometro, rubinetto di carico e scarico impianto e vaso di espansione inserito all'interno del serbatoio.

Modello	Potenza Termica kW	Potenza Frigorifera kW	Codice	€
B_RPE X 22 IDRO solo freddo	-	18,60	37960800	9.280,00
B_RPE X 25 IDRO solo freddo	-	20,50	37970800	9.820,00
B_HPE X 22 IDRO pompa di calore	21,40	18,60	37960801	9.880,00
B_HPE X 25 IDRO pompa di calore	23,80	20,50	37970801	10.560,00

Accessori B_RPE X - B_HPE X 22÷25

	Pannello comandi remoto		38601501	310,00
	Interfaccia seriale RS 485		38601502	320,00
	Pressostato bassa pressione		38601500	66,00
	Reti di protezione batterie		38601503	200,00
	Dispositivo per funzionamento per bassa temperatura dell'acqua	mod. 22 mod. 25	37900821 37900822	500,00 540,00

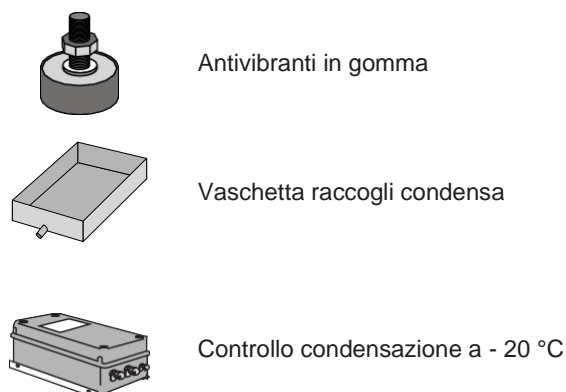
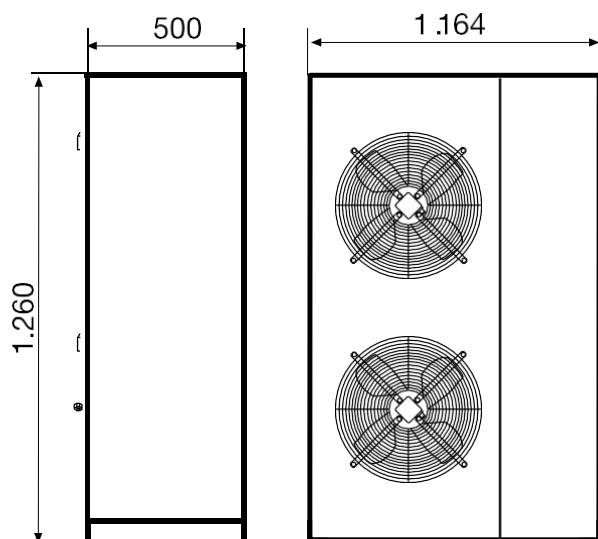


Tabella dati tecnici refrigeratori e pompe di calore B_RPE X-B_HPE X 22÷25

DESCRIZIONE	U.M.	B_RPE-B_HPE X 22	B_RPE-B_HPE X 25
Potenza frigorifera (1)	kW	18,6	20,5
Potenza assorbita (1)	kW	5,8	6,4
Potenza termica (2)	kW	21,4	23,8
Potenza assorbita (2)	kW	6,9	7,9
ESEER (1)	W/W	3,66	3,68
Compressori	n.	1	
Tipo compressore		Scroll	
Portata acqua	l/s	0,89	0,98
Prevalenza utile	kPa	90	80
Volume serbatoio	l	50	
Volume vasi d'espansione	l	3,4	
Attacchi idraulici	"	1	
Ventilatori	n. x kW	2 x 0,14	
Portata aria	m ³ /s	1,78	1,64
Alimentazione elettrica		400V/3+N/50Hz	
Corrente max funz.	A	15	17
Corrente max spunto	A	78	106
Livello sonoro (3)	dB(A)	51,0	
Potenza pompa	kW	0,30	
Peso in esercizio B_RPE	kg	246	248
Peso di trasporto B_RPE	kg	196	198
Peso in esercizio B_HPE	kg	271	273
Peso di trasporto B_HPE	kg	216	218

(1) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temperatura aria esterna 35 °C.

(2) Acqua riscaldata da 40 a 45 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(3) Livello medio di pressione sonora rilevato in campo libero ad 1 m dall'unità (Q=2) secondo ISO 3744

B_RPE X

B_HPE X 30÷55

Refrigeratori d'acqua e pompe di calore
aria/acqua con ventilatori assiali



GAS ECOLOGICO	VERSIONE IDRO	VERSIONE STANDARD	VENTILATORI ASSIALI	SCAMBIATORE A PIASTRE
---------------	---------------	-------------------	---------------------	-----------------------

Caratteristiche tecniche e costruttive

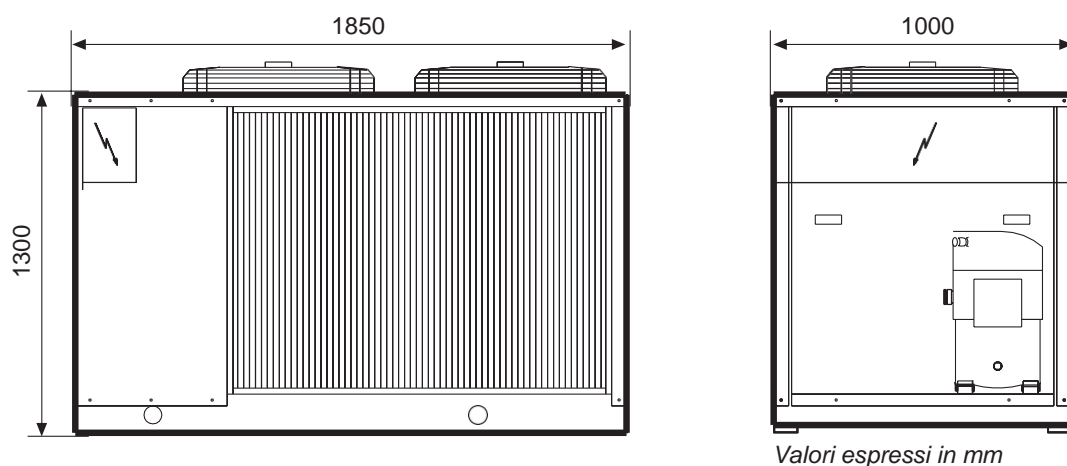
- Compressori Scroll ermetico trifase completi di protezione interna (klixon) e resistenza carter, montati su supporti antivibranti in gomma.
- Ventilatori di tipo assiale a basso numero di giri e profilo alare speciale, sono direttamente accoppiati a motori a rotore esterno.
- Una rete antinfortunistica è posta sull'uscita dell'aria.
- Condensatore costituito da una batteria alettata con tubi in rame ed alette in alluminio.
- Evaporatore del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316, isolato con materiale espanso a celle chiuse. Nelle unità a pompa di calore è di serie la resistenza antigelo.
- Sistema di controllo e di regolazione a microprocessore.
- Circuito idraulico versione STANDARD, realizzato in tubo di rame, include: pressostato differenziale acqua e valvola di sfiato aria manuale.
- Circuito idraulico versione IDRO, realizzato in tubo di rame, include: pressostato differenziale acqua, valvola di sfiato aria manuale, serbatoio coibentato, pompa valvola di sicurezza (3 bar), manometro, rubinetto di carico e scarico impianto e vaso di espansione.

Modello	Standard Codice	Idro Codice	Potenza Frigorifera kW	Potenza Termica kW	Standard €	Idro €
B_RPE X 30 solo freddo	38600400	38601410	24,20	-	10.460,00	12.300,00
B_RPE X 37 solo freddo	38601400	38602410	27,90	-	11.800,00	13.800,00
B_RPE X 42 solo freddo	38602400	38603410	32,70	-	12.860,00	14.800,00
B_RPE X 55 solo freddo	38603400	38604410	41,30	-	13.700,00	16.660,00
B_HPE X 30 pompa di calore	38600401	38601411	24,20	30,1	12.060,00	14.000,00
B_HPE X 37 pompa di calore	38601401	38602411	27,90	36,1	13.600,00	15.600,00
B_HPE X 42 pompa di calore	38602401	38603411	32,70	41,2	14.800,00	16.800,00
B_HPE X 55 pompa di calore	38603401	38604411	41,30	55,3	16.000,00	17.900,00

Accessori RPE X - HPE X 30÷55

	Controllo condensazione fino a -20 °C		38600410	278,00
	Pannello comandi remoto		38600411	310,00
	Interfaccia seriale RS 485		38600412	320,00
	Reti di protezione scambiatori	mod.30	38600413	155,00
		mod.37 - 55	38600414	288,00
	Antivibranti in gomma		38600415	90,00
	Dispositivo per funzionamento con bassa temperatura dell'acqua	mod. 30	37900823	720,00
		mod. 37	37900824	790,00
		mod. 42	37900825	860,00
		mod. 55	37900826	950,00

Dimensioni B_RPE X - B_HPE X 30÷55



Valori espressi in mm

Tabella dati tecnici refrigeratori e pompe di calore B_RPE X - B_HPE X 30÷55

DESCRIZIONE	U.M.	B_RPE X - B_HPE X 30	B_RPE X - B_HPE X 37	B_RPE X - B_HPE X 42	B_RPE X - B_HPE X 55
Potenza frigorifera (1)	kW	24,2	27,9	32,7	41,3
Potenza assorbita (1)	kW	8,6	11,1	12,1	14,9
EER (1)	W/W	2,83	2,52	2,71	2,77
Potenza termica (2)	kW	30,1	36,1	41,2	55,3
Potenza assorbita (2)	kW	9,8	11,9	12,9	17,3
COP (2)	W/W	3,06	3,03	3,20	3,20
Potenza termica (3)	kW	31,3	37,6	42,9	57,5
Potenza assorbita (3)	kW	7,8	9,5	10,3	13,8
COP (3)	W/W	4,01	3,96	4,16	4,17
N° compressori	n.	1			
Portata acqua	l/s	1,18	1,37	1,60	2,02
Perdite di carico (vers. STANDARD)	kPa	39	51	37	39
Prevalenza utile (vers. IDRO)	kPa	221	181	250	181
Volume serbatoio (vers. IDRO)	l	300			
Vaso d'espansione (vers. IDRO)	l	8,0			
Attacchi idraulici		1"			
Ventilatori	n. x kW	1 x 0,52	2 x 0,52	2 x 0,52	2 x 0,52
Portata aria	m ³ /h	7668	15840	15840	
Alimentazione		400V/3+N/50Hz			
Corrente max funz.	A	24	28	31	46
Corrente max spunto	A	114	123	124	179
Livello sonoro (4)	dB(A)	51,5	52,5	52,5	52,5
Potenza pompa	kW	0,55	0,55	0,55	0,75
Peso di trasporto vers. STANDARD	kg	230	245	280	294
Peso in esercizio vers. STANDARD	kg	233	248	283	297
Peso di trasporto vers. IDRO	kg	310	325	355	369
Peso in esercizio vers. IDRO	kg	613	628	658	672

(1) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temperatura aria esterna 35 °C.

(2) Acqua riscaldata da 40 a 45 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(3) Acqua riscaldata da 30 a 35 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(4) Livello medio di pressione sonora rilevato in campo libero ad 1 m dall'unità (Q=2) secondo ISO 3744

B_RPE X

B_HPE X 58÷170

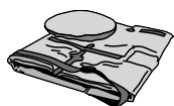
Refrigeratori d'acqua e pompe di calore aria/acqua con ventilatori assiali



Caratteristiche tecniche e costruttive

- Compressori Scroll, ermetici, con spia livello olio.
- Sono dotati di protezione termica incorporata, di resistenza carter, e sono montati su supporti antivibranti in gomma.
- I ventilatori di tipo assiale direttamente accoppiati a motori trifase a rotore esterno.
- Una rete di protezione antinfortunistica è posta sull'uscita dell'aria.
- Il condensatore è costituito da una batteria alettata con tubi in rame ed alette in alluminio.
- L' evaporatore del tipo a piastre saldobrasate è in acciaio inox AISI 316, con un circuito sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua.
- Nelle unità a pompe di calore la resistenza antigelo è di serie.
- Sistema di controllo e di regolazione a microprocessore.
- Il circuito idraulico include evaporatore, sonda di lavoro, sonda antigelo, pressostato differenziale acqua, valvole di sfianto aria manuale.
- La pompa di circolazione ed il serbatoio sono forniti come accessorio.
- La versione **STANDARD** e la versione **SUPERSILENZIATA** possono essere integrate di kit idrico (serbatoio di accumulo e pompa di circolazione) che viene montato in fabbrica all'interno della macchina.

Modello	Standard Codice	Supersilenziata Codice	Potenza Frigorifera kW	Potenza Termica kW	Standard €	Supersilenziata €
B_RPE X 58 solo freddo	38604399	38604499	46,60	-	18.240,00	19.700,00
B_RPE X 62 solo freddo	38604400	38604500	53,70	-	19.740,00	21.600,00
B_RPE X 72 solo freddo	38605400	38605500	62,20	-	21.290,00	23.800,00
B_RPE X 80 solo freddo	38606400	38606500	71,30	-	22.380,00	24.900,00
B_RPE X 90 solo freddo	38607400	38607500	81,70	-	25.440,00	26.900,00
B_RPE X 105 solo freddo	38608400	38608500	94,30	-	30.680,00	32.080,00
B_RPE X 120 solo freddo	38609400	38609500	108,00	-	32.600,00	35.600,00
B_RPE X 135 solo freddo	38610400	38610500	124,00	-	34.600,00	37.080,00
B_RPE X 155 solo freddo	38611400	38611500	144,00	-	40.774,00	45.100,00
B_RPE X 170 solo freddo	38611402	-	174,00	-	45.546,00	-
B_HPE X 58 pompa di calore	38604398	38604498	46,60	53,30	20.700,00	22.600,00
B_HPE X 62 pompa di calore	38604401	38604501	53,70	60,90	22.414,00	24.500,00
B_HPE X 72 pompa di calore	38605401	38605501	62,20	70,30	24.824,00	27.360,00
B_HPE X 80 pompa di calore	38606401	38606501	71,30	79,10	26.440,00	28.940,00
B_HPE X 90 pompa di calore	38607401	38607501	81,70	89,00	29.980,00	32.420,00
B_HPE X 105 pompa di calore	38608401	38608501	94,30	103,00	36.000,00	37.860,00
B_HPE X 120 pompa di calore	38609401	38609501	108,00	118,00	37.650,00	40.600,00
B_HPE X 135 pompa di calore	38610401	38610501	124,00	133,00	39.980,00	44.300,00
B_HPE X 155 pompa di calore	38611401	38611501	144,00	152,00	47.090,00	51.600,00
B_HPE X 170 pompa di calore	38611403	-	174,00	184,00	53.300,00	-



Isolamento acustico compressori
solo per versione BASE

mod. 58÷80	38600416	800,00
mod. 90	38600417	960,00
mod. 105÷120	38600418	990,00
mod. 135	38600419	1.300,00
mod. 155÷170	38600420	1.600,00

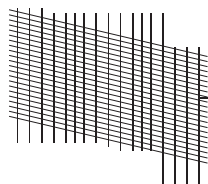


Supporti antivibranti in gomma
versione BASE

mod. 58÷90	38600421	400,00
mod. 105÷135	38600422	500,00
mod. 155÷170	38600423	900,00

Supporti antivibranti in gomma
versione SILENZIATA

mod. 58÷90	38600424	400,00
mod. 105÷135	38600425	500,00
mod. 155÷170	38600426	900,00



Kete di protezione scambiatori
versione BASE

mod. 58÷80	38600435	430,00
mod. 90÷135	38600436	494,00
mod. 155÷170	38600437	960,00

Kete di protezione scambiatori
versione SUPERSILENZIATA

mod. 58÷80	38600438	430,00
mod. 90÷105	38600439	494,00
mod. 120÷170	38600440	960,00



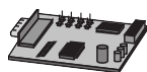
Controllo condensazione fino a -20 °C

38600427 2.200,00



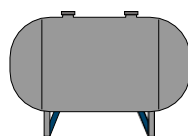
Pannello comandi remoto

38600428 360,00



Interfaccia seriale RS 485

38600429 360,00

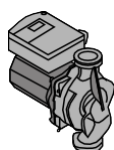


Serbatoio di accumulo litri 400
Vaso d'espansione litri 12

mod. 58÷135 38600430 2.680,00

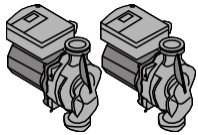
Serbatoio di accumulo litri 600
Vaso d'espansione litri 18

mod. 155÷170 38600431 3.100,00



Pompa di circolazione

mod. 58÷80	38600432	1.750,00
mod. 90	38600433	1.860,00
mod. 105÷170	38600434	1.880,00



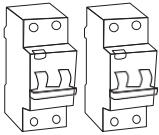
Doppia pompa di circolazione

mod. 58÷80	38600441	3.080,00
mod. 90	38600442	3.240,00
mod. 105÷170	38600443	3.360,00



Manometri alta/bassa pressione

mod. 58÷135	35600462	260,00
mod. 155÷170	35600463	460,00



Interruttori magnetotermici

mod. 58÷62	38600464	660,00
mod. 72÷80	38600465	980,00
mod. 90	38600466	1.020,00
mod. 105÷120	38600467	1.060,00
mod. 135	38600468	1.250,00
mod. 155	38600469	1.400,00
mod. 170	38600470	1.660,00



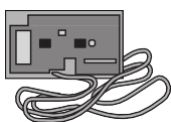
Recuperatore di calore totale

mod. 58	38600444	5.160,00
mod. 62	38600445	5.350,00
mod. 72	38600446	5.600,00
mod. 80	38600447	5.840,00
mod. 90	38600448	6.250,00
mod. 105	38600449	6.800,00
mod. 120	38600450	7.400,00
mod. 135	38600451	7.970,00
mod. 155	38600452	10.300,00
mod. 170	38604453	11.140,00



Desurriscaldatore

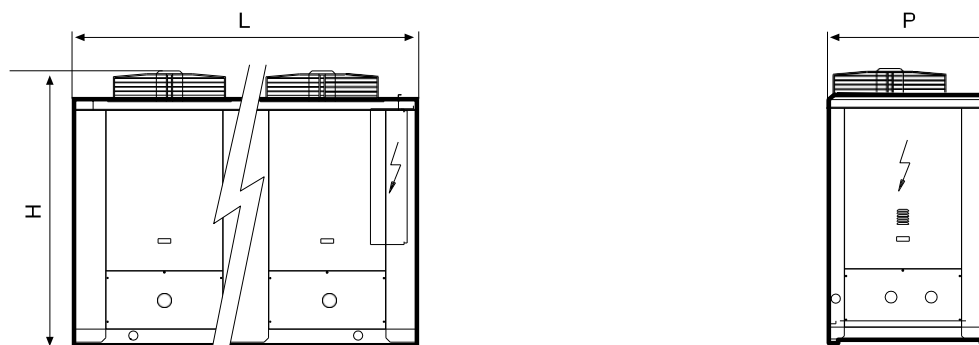
mod. 58÷62	38600454	2.000,00
mod. 72	38600455	2.080,00
mod. 80	38600456	2.260,00
mod. 90	38600457	2.300,00
mod. 105÷120	38600458	2.420,00
mod. 135	38600459	2.800,00
mod. 155	38600460	3.100,00
mod. 170	38600461	4.400,00



Dispositivo per funzionamento con bassa temperatura

mod. 58	38600471	3.040,00
mod. 62	38600472	3.140,00
mod. 72	38600473	3.200,00
mod. 80	38600474	3.220,00
mod. 90	38600475	3.400,00
mod. 105	38600476	3.600,00
mod. 120	38600477	3.780,00
mod. 135	38600478	4.100,00
mod. 155	38600479	4.260,00
mod. 170	38600480	4.290,00

Dimensioni B_RPE X - B_HPE X 58÷170



B_RPE X - B_HPE X	58	62	72	80	90	105	120	135	155	170
Base	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550
Supersilenziata	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	3550	3550	-
P	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
H	1920	1920	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2220	2220

Valori espressi in mm

Tabella dati tecnici refrigeratori e pompe di calore B_RPE X - B_HPE X 58÷90

DESCRIZIONE	U.M.	58	62	72	80	90
Potenza frigorifera (1)	kW	46,6	53,7	62,2	71,3	81,7
Potenza assorbita (1)	kW	16,6	19,4	22,4	25,7	29,0
EER (1)	W/W	2,81	2,77	2,77	2,78	2,82
Potenza termica (2)	kW	53,3	60,9	70,3	79,1	89,0
Potenza assorbita (2)	kW	17,5	19,8	23,3	25,7	29,1
COP (2)	W/W	3,05	3,07	3,01	3,08	3,06
Potenza termica (3)	kW	56,2	64,1	74,1	83,3	93,8
Potenza assorbita (3)	kW	14,7	16,6	19,7	21,6	24,5
COP (3)	W/W	3,82	3,86	3,76	3,85	3,83
Compressori	n.	2				
Circuiti frigoriferi	n.	1				
Gradini di parzializzazione	n.	2				
Portata acqua	l/s	2,27	2,62	3,03	3,48	3,98
Perdite di carico	kPa	45	48	43	48	43
Attacchi idraulici	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Ventilatori (versione STANDARD)	n.	1		2		
Portata aria (versione STANDARD)	m ³ /s	4,8	4,7	7,1	7,1	7,3
Potenza assorbita (versione STANDARD)	kW	1,3	1,3	2,0	2,0	2,0
Ventilatori (versione SUPERSILENZIATA)	n.	2	2	2	2	2
Portata aria (versione SUPERSILENZIATA)	m ³ /s	4,1	3,9	5,7	5,7	6,0
Potenza assorbita (versione SUPERSILENZIATA)	kW	0,6		1,5		
Alimentazione		400V/3+N/50Hz				
Corrente max funzionamento	A	40	43	52	56	65
Corrente max spunto	A	163	165	175	188	232
Livello sonoro (vers. STANDARD) (4)	dB(A)	56,5		60,5		
Liv. sonoro (vers. SUPERSILENZIATA) (4)	dB(A)	52,5		56,5		55,5
Potenza pompa	kW	0,75				1,10
Prevalenza utile	kPa	120	110		140	
Vaso d'espansione	l	12				
Attacchi idraulici	"	1 1/2				
Peso di trasporto	kg	595	624	663	682	791
Peso in esercizio	kg	600	630	670	690	800

(1) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temperatura aria esterna 35 °C.

(2) Acqua riscaldata da 40 a 45 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(3) Acqua riscaldata da 30 a 35 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(4) Livello medio di pressione sonora rilevato in campo libero ad 10 m dall'unità (Q=2) secondo ISO 3744

Tabella dati tecnici refrigeratori e pompe di calore B_RPE X - B_HPE X 105÷170

DESCRIZIONE	U.M.	105	120	135	155	170	
Potenza frigorifera (1)	kW	94,3	108,0	124,0	144,0	174,0	
Potenza assorbita (1)	kW	32,5	38,9	44,4	51,4	59,8	
EER (1)	W/W	2,91	2,78	2,80	2,81	2,92	
Potenza termica (2)	kW	103,0	118,0	133,0	152,0	184,0	
Potenza assorbita (2)	kW	33,7	38,9	44,2	50,7	61,0	
COP (2)	W/W	3,08	3,04	3,02	3,01	3,02	
Potenza termica (3)	kW	110,0	125,0	140,0	160,0	194,0	
Potenza assorbita (3)	kW	28,3	32,9	37,4	43,0	51,6	
COP (3)	W/W	3,89	3,80	3,74	3,72	3,76	
Compressori	n.	3			4		
Circuiti frigoriferi	n.	1			2		
Gradini di parzializzazione	n.	3			4		
Portata acqua	l/s	4,58	5,27	6,06	7,04	8,49	
Perdite di carico	kPa	58	46	53	48	48	
Ventilatori (versione STANDARD)	n.	2				3	
Portata aria (versione STANDARD)	m ³ /s	7,1	9,7	9,7	11,4	15,0	
Potenza assorbita (versione STANDARD)	kW	2,5			3,8	N.P.	
Ventilatori (versione SUPERSILENZIATA)	n.	2			3		
Portata aria (versione SUPERSILENZIATA)	m ³ /s	7,7	9,2	8,9	11,8	N.P.	
Potenza assorbita (versione SUPERSILENZIATA)	kW	2,5			3,8	N.P.	
Alimentazione		400V/3+N/50Hz					
Corrente max funzionamento	A	75	85	103	111	133	
Corrente max spunto	A	199	218	265	243	300	
Livello sonoro (vers. STANDARD) (4)	dB(A)	60,5	61,5				
Liv. sonoro (vers. SUPERSILENZIATA) (4)	dB(A)	55,5			56,5	N.P.	
Potenza pompa	kW	1,50				1,85	
Prevalenza utile	kPa	150	140	120	110	100	
Vaso d'espansione	l	12			18		
Attacchi idraulici	"	2 1/2					
Peso di trasporto	kg	878	927	1036	1135	1347	
Peso in esercizio	kg	890	940	1050	1150	1390	

(1) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temperatura aria esterna 35 °C.

(2) Acqua riscaldata da 40 a 45 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(3) Acqua riscaldata da 30 a 35 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.

(4) Livello medio di pressione sonora rilevato in campo libero a 10 m dall'unità (Q=2) secondo ISO 3744



Bini Clima S.r.l.
Via a Prato, 4/A - 38068 Rovereto (TN) - Italy
Tel. +39 0464 437 232 - +39 0464 434 080
info@biniclimate.eu - www.biniclimate.eu

